



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Wyposażenie nadwozi samochodów [S2MiBP1-PS>WNS]

Przedmiot

Kierunek studiów

Mechanika i budowa pojazdów

Rok/Semestr

1/1

Studia w zakresie (specjalność)

Pojazdy samochodowe

Profil studiów

ogólnoakademicki

Poziom studiów

drugiego stopnia

Język oferowanego przedmiotu

polski

Forma studiów

stacjonarne

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

15

Laboratorium

0

Inne

0

Ćwiczenia

0

Projekty/seminaria

0

Liczba punktów ECTS

1,00

Koordynatorzy

dr inż. Grzegorz Kinal

grzegorz.kinal@put.poznan.pl

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Student ma podstawową wiedzę na temat budowy pojazdów samochodowych. Zna podstawy konstrukcji maszyn. Zna podstawy materiałoznawstwa. Student umie posługiwać się językami: natywnym i międzynarodowym w stopniu umożliwiającym rozumienie tekstów technicznych. Potrafi pozyskiwać informacje z literatury, Internetu, baz danych i innych źródeł. Potrafi integrować uzyskane informacje interpretować i wyciągać z nich wnioski oraz tworzyć i uzasadniać opinie. Student rozumie potrzebę i zna możliwości ciągłego doskazywania się.

Cel przedmiotu

Przekazanie studentom wiedzy dotyczącej wymagań stawianych wyposażeniu wnętrza i elementom zewnętrznym, stosowanemu wzornictwu, konstrukcji poszczególnych elementów, wykorzystywanych materiałów i technologii wytwarzania oraz ich ewolucji w czasie.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

1. Posiada poszerzoną wiedzę o nowoczesnych materiałach konstrukcyjnych takich jak tworzywa węglowe, kompozyty, tworzywa ceramiczne, w zakresie ich budowy, technologii przetwarzania i

zastosowań.

2. Posiada poszerzoną wiedzę w zakresie wybranych działów mechaniki technicznej związanych z wybraną specjalizacją.

3. Posiada pogłębioną wiedzę o budowie i zasadach działania oraz klasyfikacji maszyn z wybranej grupy.

Umiejętności:

1. Potrafi poprawnie dobrać optymalny materiał i technologię jego obróbki dla typowych części maszyn roboczych z uwzględnieniem najnowszych osiągnięć inżynierii materiałowej.

2. Potrafi zaprogramować proces technologiczny wytwarzania części maszyn, w tym opracować prosty program do sterowania obrabiarki.

3. Potrafi opracować opis techniczny i dokumentację ofertową oraz konstrukcyjną dla złożonej maszyny z wybranej grupy maszyn.

Kompetencje społeczne:

1. Jest gotów do uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych oraz zasięgania opinii ekspertów w przypadku trudności z samodzielnym rozwiązaniem problemu.

2. Jest gotów do wypełniania zobowiązań społecznych, inspirowania i organizowania działalności na rzecz środowiska społecznego.

3. Jest gotów do inicjowania działania na rzecz interesu publicznego.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Egzamin pisemny w postaci testu zawierającego pytania wyboru, opisowe oraz problemowe - oспowiedzi punktowane, zaliczenie przy uzyskaniu 50% punktów,

Treści programowe

1. Definicja i przegląd elementów wyposażenia wnętrza i wyposażenia zewnętrznego nadwozia oraz stawiane im wymagania. Struktura poddostawców dla wytwarzania elementów wyposażenia wnętrza

2. Materiały wykorzystywane do produkcji wyposażenia wnętrza; tworzywa sztuczne; rodzaje i podział, charakterystyka najczęściej stosowanych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, poliamid, poliuretan, ABS, poliwęglan, metody formowania elementów z tworzyw sztucznych (wtrysk, wytłaczanie, prasowanie). Aspekty ekologiczne wytwarzania elementów wyposażenia z tworzyw sztucznych, zastosowanie roślinnych włókien naturalnych (RWN), drewna oraz kompozytów polimerowych zawierających drewno.

3. Kokpit; deska rozdzielacza, konsola środkowa, funkcje (estetyka, funkcjonalność, bezpieczeństwo), ewolucja desek rozdzielczych, aspekty konstrukcyjne i technologiczne (koszty produkcji, jakość, koszty montażu), podział na kokpity strukturalne i niestrukturalne, części składowe deski rozdzielczej, technologie produkcji desek rozdzielczych - sztywnych, powlekanych i piankowych, przykłady rozwiązań desek rozdzielczych i ich producenci, deski rozdzielcze autobusów, elementy sterujące i wskaźniki stosowane w deskach rozdzielczych, wskaźniki analogowe, cyfrowe i wirtualne.

4. Koło kierownicy - wymagania stawiane kołom kierownicy, rodzaje kół kierownicy, elementy składowe koła kierownicy - funkcje i stosowane rozwiązania konstrukcyjne: szkielet, wieniec, korpus, włącznik sygnału dźwiękowego, moduł poduszki gazowej, rozwiązania kierownic wielofunkcyjnych, zagadnienia ergonomii przy projektowaniu koła kierownicy i jego regulacji, materiały i technologie wykorzystywane do wytwarzania kół kierownicy,

5. Siedzenia - podział rodzajów siedzeń, wymagania funkcjonalne, czynniki kształtujące odczucie komfortu siedzeń - rozplanowanie pojazdu, czynniki społeczne i indywidualne, cechy konstrukcyjne, komfort statyczny (ergonomia w projektowaniu siedzeń - ergonomia pozycji siedzącej, naciski jednostkowe), komfort dynamiczny (odczuwanie drgań, wskaźnik SEAT, komfort termiczny, komfort sensoryczny, aspekt masy w konstrukcji siedzeń, ewolucja i stosowane aktualnie konstrukcje siedzeń, struktura mechaniczna, zakresy i mechanizmy regulacji, sterowanie mechanizmami regulacji siedzeń, technologie produkcji siedzeń samochodowych, ewolucja konstrukcji, materiałów i technologii wytwarzania siedzeń samochodowych.

6. Wykładziny wewnętrzne - wykładziny sufitowe i podłogowe, materiały dźwiękochłonne, daszki przeciwsłoneczne i lusterka. Pokrycia słupków, tapicerki drzwi, mechanizmy wewnętrzne drzwi - zamki, systemy opuszczania szyb. Zewnętrzne elementy wyposażenia - zderzaki, atrapy/osłony chłodnicy, elementy ozdobne, spoilery, Uszczelki pokryw i drzwi, uszczelki szyb. Szyby samochodowe

7. System ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji - wymagania, architektura systemu i stosowane

rozwiązania techniczne, elementy rozprowadzenia powietrza, sterowanie,

Tematyka zajęć

brak

Metody dydaktyczne

1. Wykład z prezentacją multimedialną

Literatura

Podstawowa

1. Zieliński A.: Konstrukcja nadwozi samochodów osobowych I pochodnych, WKiŁ, 2008
2. Morello L., Rossini L. R., Pia G., Tonoli A.: The Automotive Body, Volume I: Components Design, Springer 2011
3. Morello L., Rossini L. R., Pia G., Tonoli A.: The Automotive Body, Volume II: System Design, Springer 2011
4. Michael F. Ashby, Materials Selection in Mechanical Design, Butterworth-Heinemann, Third Edition 2005

Uzupełniająca

1. Shishoo R. : Textile advances in the automotive industry, CRC Press, Woodhead Publishing Ltd, Cambridge, 2008
2. Frąc W. , Krywult B.: Projektowanie i wytwarzanie elementów z tworzyw sztucznych, Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej, Rzeszów, 2008,
3. Bosch Automotive Handbook - 8th edition, Bentley Publishers, 2010,
4. Safety, Comfort and Convenience Systems, Robert Bosch GmbH, 2006,
5. Dobrzański Leszek A., Materiały inżynierskie i projektowanie materiałowe. Podstawy nauki o materiałach i metaloznawstwo, Wydawnictwo PWN-WNT, 2006

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	25	1,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	15	0,50
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu)	10	0,50